



AFRISO Neumitglied bei der Qualitäts- gemeinschaft geruchsgesperrter Heizöltanks)

Ein neues Mitglied der Qualitätsgemeinschaft geruchsgesperrter Heizöltanks e.V. (QgH), dem gleich für eine ganze Reihe von Produkten das Qualitätszeichen PROOFED BARRIER zuerkannt wurde, ist AFRISO-EURO-INDEX aus Güglingen. Das bereits 1869 gegründete und bei Heizungsbauern und Tankschützern bestens bekannte Unternehmen, das den Markt und den Fortschritt wirtschaftlicher und umweltfreundlicher Heizungsanlagen im Bereich der sicheren Heizöllagerung maßgeblich mitprägte, meldete gleich sieben Systemkomponenten zur Prüfung an. Diese AFRISO-Produkte, der Heizölfilter Z 500 Si, die Heizölentlüfter Flow-Control 3/K-1 und FloCo-TOP-K, das Füllstandmessgerät MT-Profil R-1/2, das Membran-Antiheberventil MAV-Universal, der Grenzwertgeber GWG 12 K/1 sowie die Tankentnahmeeinrichtung Euroflex wurden vom Fraunhofer-Institut (IVV) in Freising einem Langzeittest unterzogen und mussten eine sehr anspruchsvolle Erstprüfung bestehen. Doch es wurden nicht nur die Produkte an sich, sondern auch die Wirksamkeit von Verfahren, Materialien und die großtechnische Umsetzung in der Produktion in Bezug auf die Diffusionssperre überprüft. AFRISO hat alle Anforderungen der Qualitätsgemeinschaft erfüllt und ein positives Gutachten erhalten. Alle getesteten Komponenten dürfen ab sofort mit dem PROOFED BARRIER-Qualitätslabel versehen werden.

Mehr Informationen zu den Produkten:

